



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. ~~XXXXX~~ TELEX: 11020 YU YUZMBG
183-736

ОДОБРЕНЈЕ Br. 0202-12039/1982.

Na osnovu člana 171. Zakona o opštem upravnom postupku («Službeni list SFRJ», broj 32/78) i člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima («Službeni list SFRJ», broj 13/76 i 74/80), na zahtev:

RO "PIONIR" Industrija čokolade, bombona i peciva - Subotica

i na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, izdaje se Odobrenje na osnovu koga se mogu podnositi na pregled merila:

- A. NAZIV MERILA: Automatska elektromehanička vaga
- B. TIP MERILA: DW 4, opseg merenja od 100 g do 200 g
- C. PROIZVOĐAČ MERILA: NAGEMA VEB Verpackungsmaschinenbau-Dresden
- D. NAMENA MERILA: za merenja i pakovanja komadastog materijala (bombona, karamela i dr.)
- E. SLUŽBENA OZNAKA MERILA: M-5-1

Na osnovu ovog odobrenja, na pregled se može podneti: neograničen broj merila
komada ovog tipa merila, sledećih serijskih brojeva: _____

Tipskim ispitivanjem, koje je obavljeno u skladu sa Pravilnikom o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 29/76), utvrđeno je da je merilo iz stava 1. ovog odobrenja podesno za upotrebu u javnom saobraćaju.

Ovo odobrenje će biti objavljeno u »Glasniku« Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

Sastavni deo ovog odobrenja čini Prilog sa merno-tehničkim karakteristikama merila i načinom pregleda i žigosanja.

Naknada za tipsko ispitivanje merila je naplaćena prema Odluci o visini i načinu plaćanja troškova za pregled i tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 63/79).

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja Odobrenja. Žalba ne zadržava izvršenje Odobrenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 10. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa («Službeni list SFRJ», broj 5/82), u iznosu od 8,00 i 30,00 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zah-
teva i poništena.

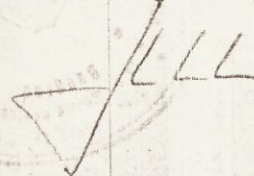
CO:

1. Metrološko-razvojnem sektoru (2 primerka),
2. Kontrolno-inspekcijskom sektoru (2 primerka),
3. Kontrolama mera i dragocenih metala,
4. Ovlašćenim organizacijama udruženog rada,
5. Birou za informatiku (za »Glasnik« — 6 primeraka),
6. Pisarnici Zavoda.

BEOGRAD, 11.10. 1983.

DIREKTOR

Milislav Vojičić, dipl. ecc.



PRILOG ODOBRENJU BROJ o2o2-12o39/82

1. Merno tehničke karakteristike merila
- 1.1. Klasa tačnosti: (A)
- 1.2. Opseg merenja: od 100 g do 200 g
- 1.3. Referentni uslovi: od +15°C do +30°C
- 1.4. Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionalnosti merila:

automatska elektromehanička opružna vaga namenjena za merenja i pakovanja komadastog materijala (bombona, karamela i dr.) sastoji se iz: prijemnika proizvoda - koša vage, vibracionog dozatora - vibratora, koga pokreće elektromagnet, za grubo i fino doziranje, mernog mehanizma i komandnog uređaja. Proizvod koji se meri dovodi se preko vibratora (3) iz prijemnika proizvoda koji je izrađen u obliku koša (1) u vibrator (4). Rezervna količina koja se stvara na kraju vibratora komanduje preko poluge (6) i odgovarajućeg krajnjeg prekidača (5) odvodnim vibratorom. Zadnji glavni vibrator (8) transportuje mereni proizvod u vibrator za fino doziranje (10) i preko dva vibratora (9) na prednji vibrator (11). Pomoću šibera (2 i 7) može se podesiti količina odvodnog vibratora i glavnih vibratora. Oblik vibratora za fino doziranje kao i kliznika obezbeđuju ravnomerni raspored proizvoda. Iz napunjenog koša vage transportuje se mereni materijal sa navedenim vibratorima u zdelicu vage (26). Ako se zdelica puni sa odredjenom količinom proizvoda, isključuju se glavni vibrator i zatvara se glavna dovodna klapna (13). Po postizanju odredjene merne vrednosti, isključuje se vibrator za fino doziranje sa odgovarajućom klapnom (12). Pražnjenje merne zdelice vrši se pomoću spoljnog komandnog impulsa. Time se za kratko vreme otvara klapna mernog tase (19) pomoću brave (21). Klapna se otvara pod uticajem mase proizvoda koja se nalaze u tasi, a zatvara se pomoću opruge (koja povuče unazad klapnu). Put mernog tase zavisi od opterećenja, mase proizvoda i taj put kontrolišu čelični jezičak (17) i dva namotaja

kalema (16). Pokretni sistem učvršćen je na četiri lisnate opruge (15) i amortizuje se pomoću stalnog magneta (18). Pomoću komande može se podesiti prednapon merne opruge (14) i time postaviti željena vrednost mase proizvoda. Pražnjenje zdelice vage vrši se sa spoljnom komandom, a posle pražnjenja ponavlja se ciklus merenja.

1.5. Natpisi i oznake

Na vidnom i pristupačnom mestu komandnog uredjaja mora se nalaziti natpisna pločica sa sledećim podacima:

- automatska elektromehanička vaga za merenje...;
- opseg merenja od 100 g do 200 g;
- službena oznaka M-5-1;
- klasa tačnosti (A);
- fabrički broj:
- tip: DW 4;
- proizvođač: NAGEMA VEB Verpackungsmaschinebau-Dresden,
D D R; i
- električni priključci: 220 V i 50 Hz.

2. Pregled i žigosanje

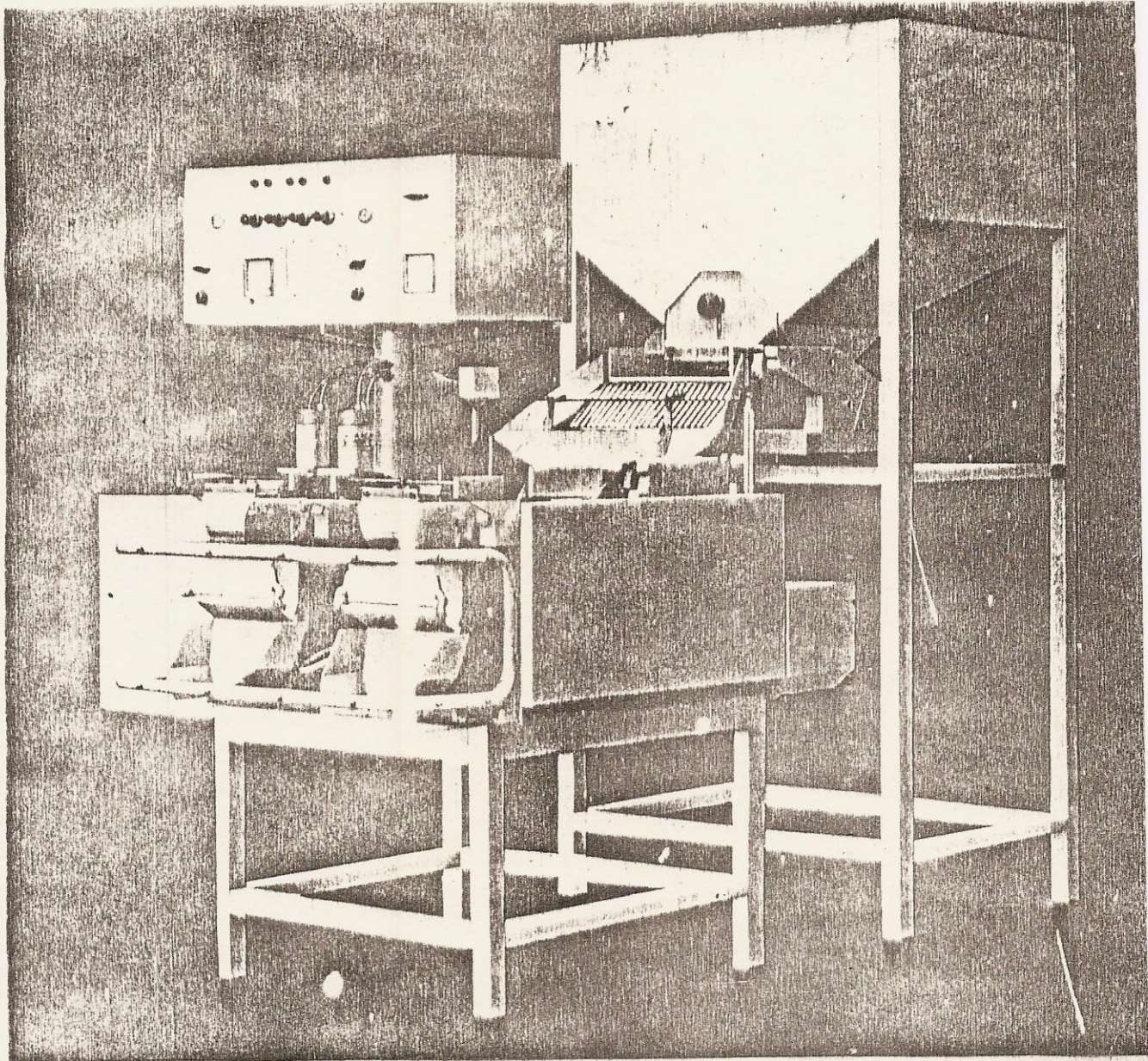
Vaga mora ispuniti metrološke uslove u pogledu granica dozvoljenih grešaka kod promene temperature od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$, promene napona napajanja od -15% do $+10\%$ od nazivne vrednosti i promene frekvencije u granicama $\pm 2\%$ od nazivne vrednosti.

Posle izvršenog pregleda, vaga se žigoše, ukoliko su pri pregledu dobijeni zadovoljavajući rezultati sa osnovnim žigom i žigom povremenog pregleda, odnosno standardnim žigom za merila na natpisnoj pločici ili se izdaje uverenje o ispravnosti.

Rok u kome se vrši povremeni pregled ovih merila iznosi jednu godinu.

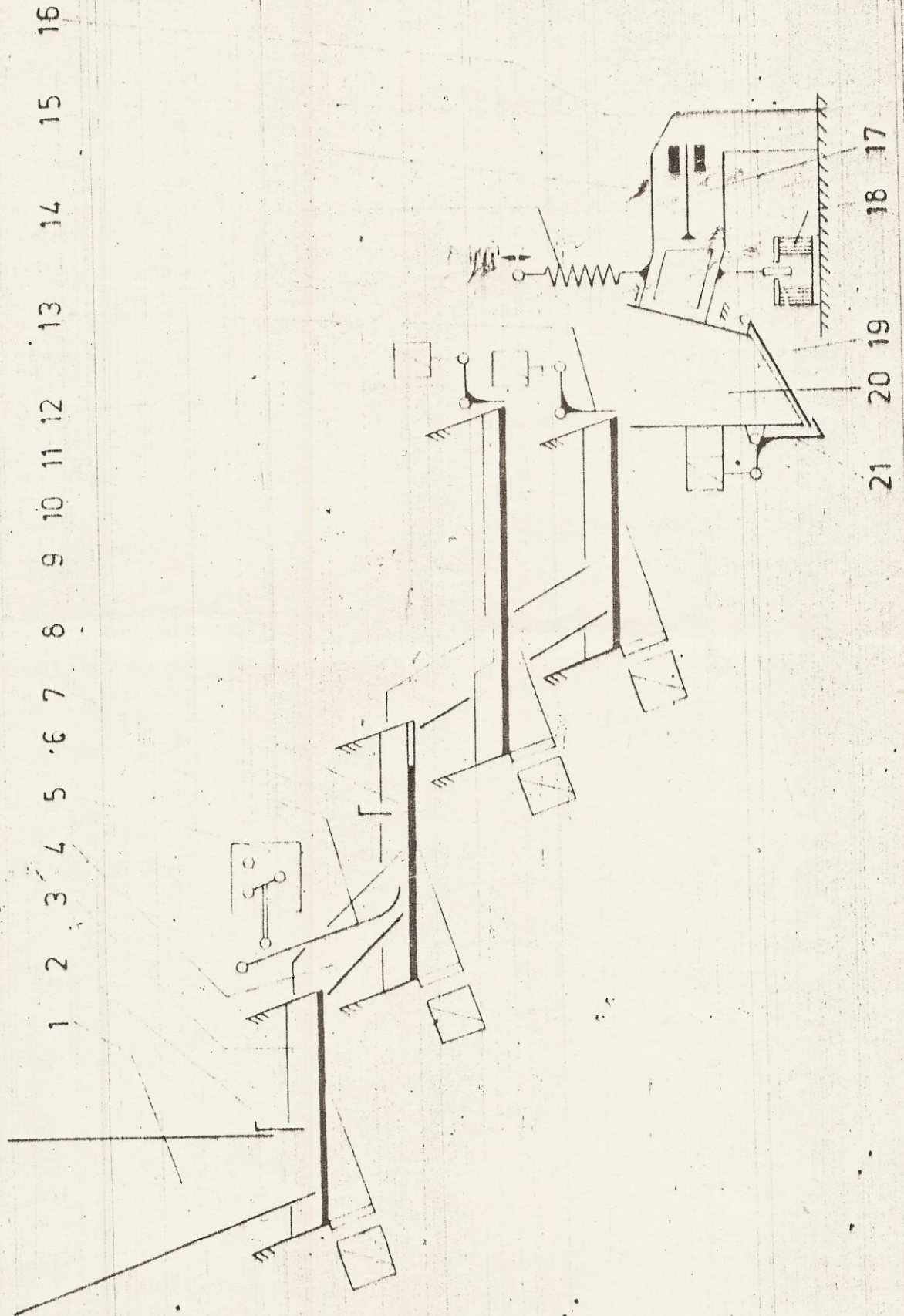
PRILOG: Izgled vage DW 4
Kinematska (principijelna) šema rada vage
Sklopni prikaz vage DW4 sa mašinom za pakovanje TCD1

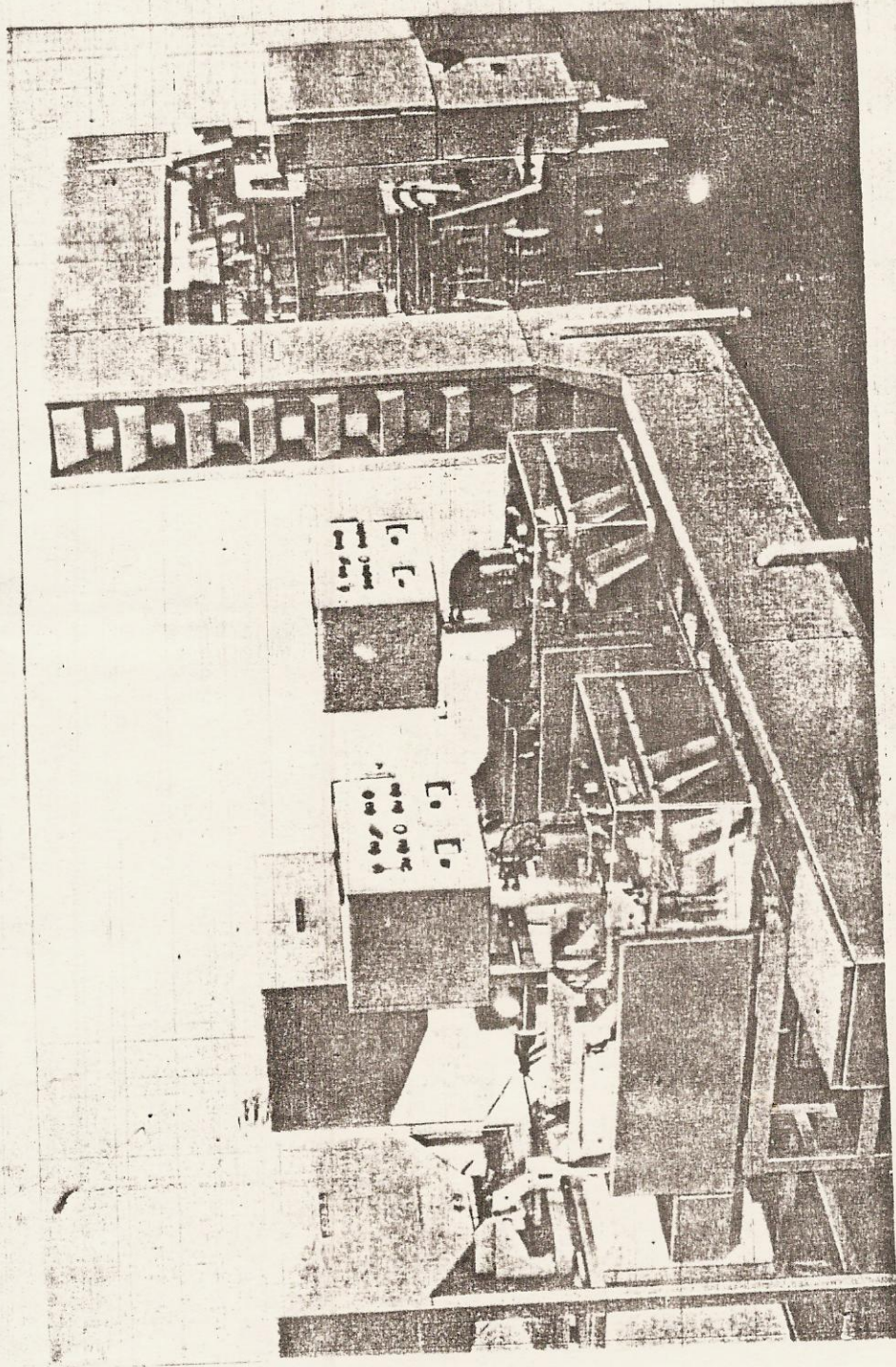
IZGLED VAGE DW 4



PRINCIPIJELNA ŠEMA RADA VAGE

DW 4





Sklop vage DW 4 sa mášinom za pakovanje TCD II